



Ce document a été numérisé par le CRDP
d'Alsace pour la Base Nationale des Sujets
d'Examens de l'enseignement
professionnel

SESSION 2011

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE
ÉBÉNISTE

EP1

ÉTUDE DE CONSTRUCTION, PRÉPARATION DU TRAVAIL ET TECHNOLOGIE

Sous-épreuve

EP1B – Étude de Préparation du travail

DOSSIER SUJET

Ce dossier comprend :

- page de garde, folio 1/6
- travail demandé et critères d'évaluation, folio 2/6
- analyse de fabrication à compléter, folio 3/6 à 5/6
- plan de serrage à compléter, folio 6/6

**Le dossier sera rendu complet à l'issue de
l'épreuve**

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE		Code examen : 11EP1	
EP1b -Étude de Préparation du travail – ponctuelle écrite Session 2011			
DOSSIER SUJET	Coefficient : 4	Durée : 2h00	folio 1/6

COMPÉTENCES / SAVOIRS TECHNOLOGIQUES	TRAVAIL DEMANDÉ	RESSOURCES	EXIGENCES	BAREME
C1-02 Décoder, analyser des documents esthétiques et techniques. S2-01 La construction et la conception.	Vous devez fabriquer les pieds de ce bout de canapé. 80 pieds sont nécessaires soit 160 pièces à usiner.	Vue en perspective du bout de canapé (dossier ressource folio 2/5)	La chronologie des phases permet la réalisation.	/ 6
C2-01 Effectuer un choix technologique. S4-01 La cinématique des machines. S4-03 Les procédés d'usinage.	Quelle méthode allez-vous adopter pour les fabriquer. Il vous est possible d'utiliser des montages d'usinage, les machines outils conventionnelles, des machines électroportatives.	Plans des pieds à réaliser (dossier ressource folio 5/5)	Les machines choisies correspondent aux besoins.	/ 3,5
C2-03 Etablir un document de fabrication. S4-02 La coupe des matériaux. S4-03 Les procédés d'usinage. S5-04 les étapes de la fabrication. S5-05 L'organisation de la phase et de la sous phase. S5-07 Le contrôle et la qualité.	<u>Vous devez prévoir un assemblage assurant la liaison des pièces gauches et droites composant le pied (voir folio dossier ressource (5/5))</u>	Liste et symboles de machines d'atelier (dossier ressource folio 3/5)	La mise en position isostatique respecte la norme.	/ 4
C2-04 Traduire une solution technique. S3-02 Les codes et les langages.	Lorsque vous aurez choisi votre méthode, complétez l'analyse de fabrication d'un pied en indiquant les différentes phases et opérations à effectuer dans l'ordre chronologique de la réalisation.	Catalogues des outils disponibles (dossier ressource folio 4/5)	Les cotes de fabrication sont exactes.	/ 1
C4-01 S'exprimer graphiquement et par écrit. S5-01 Les techniques d'usinage.	Vous partirez de plateaux bruts de sapelli en 34 mm d'épaisseur et vous terminerez par les pièces usinées, collées, sans les rainures décoratives et sans le ponçage.	Analyse de fabrication des pieds à compléter (dossier sujet folio 3/6 à 5/6)	Le document est exploitable, clair et explicite.	/ 1,5
	Représentez sur vos croquis les mises en position de la pièce sur la machine (en utilisant la symbolisation isostatique) et indiquez les cotes de fabrication.	Plan de serrage des deux parties de pieds à compléter (dossier sujet folio 6/6)	Le croquis est clair et techniquement fiable.	/ 2
	Vous élaborez un croquis de serrage des 2 pièces formant un pied comprenant des annotations de mise en œuvre.		Le document est exploitable, clair et explicite.	/ 2
TOTAL				/20

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE

Code examen : 11EP1

EP1b -Étude de Préparation du travail – ponctuelle écrite
Session 2011

DOSSIER SUJET

Coefficient : 4

Durée : 2h00

folio 2/6

**DOCUMENT RÉPONSE A COMPLETER ET A AGRAFFER A LA
COPIE D'EXAMEN**

ANALYSE DE FABRICATION						
			Ensemble : Sous ensemble : Élément : Quantité :			
Phase	Ss phase	Opération	Désignation	Machine	Outillage	Croquis
			Tronçonner			
			Déligner			
			Dégauchir			
			Raboter			

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau SCEREN

**DOCUMENT RÉPONSE A COMPLETER ET A AGRAFFER A LA
COPIE D'EXAMEN**

ANALYSE DE FABRICATION						
			Ensemble : Sous ensemble : Élément : Quantité :			
Phase	Ss phase	Opération	Désignation	Machine	Outillage	Croquis

DOCUMENT RÉPONSE A COMPLETER ET A AGRAFFER A LA COPIE D'EXAMEN

ANALYSE DE FABRICATION							
			Ensemble : Sous ensemble : Elément : Quantité :				
Phase	Ss phase	Opération	Désignation	Machine	Outillage	Croquis	Contrôle

DOCUMENT RÉPONSE A COMPLETER ET A AGRAFFER A LA COPIE D'EXAMEN

ANALYSE DE FABRICATION							
			Ensemble : Sous ensemble : Elément : Quantité :				
Phase	Ss phase	Opération	Désignation	Machine	Outillage	Croquis	Contrôle

DOCUMENT RÉPONSE A COMPLETER ET A AGRAFFER A LA
COPIE D'EXAMEN

DOCUMENT RÉPONSE A COMPLETER ET A AGRAFFER A LA
COPIE D'EXAMEN

ANALYSE DE FABRICATION							
			Ensemble : Sous ensemble : Élément : Quantité :				
Phase	Ss phase	Opération	Désignation	Machine	Outillage	Croquis	Contrôle

ANALYSE DE FABRICATION							
			Ensemble : Sous ensemble : Élément : Quantité :				
Phase	Ss phase	Opération	Désignation	Machine	Outillage	Croquis	Contrôle

**DOCUMENT RÉPONSE A COMPLETER ET A AGRAFFER A LA
COPIE D'EXAMEN**

Plan de serrage des 2 parties du pied

Ensemble :
Sous ensemble :
Élément :

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau SCEREN

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE ÉBÉNISTE			Code examen : 11EP1
EP1b -Étude de Préparation du travail – ponctuelle écrite Session 2011			
DOSSIER SUJET	Coefficient : 4	Durée : 2h00	folio 6/6